

Industrial

Esmalte Poliuretano Acrilico Base Blanca /Base Clear

DESCRIPCIÓN:

Producto bicomponente de terminación a base de resinas Acrilicas e Isocianato alifático con excelentes resistencias a la intemperie, retención de color y brillo.

USOS:

Producto que puede ser aplicado directamente sobre sustrato metalico sin tratamiento quimico o mecanico, permite lograr un esquema de pintura para la protección de acoplados, carrocerías, tanques, cañerías, etc. Mantiene su aspecto, color y brillo por periodos prolongados en exposición a la intemperie, presentando buenas propiedades anticorrosivas.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS	
Vehículo	Resinas Acrilicas curada con Isocianato alifatico
Pigmento	Dioxido de Titanio para Base blanca
Peso específico	1,15 g/cc (Parte "A" Base blanca) / 0.98 g/cc (Parte "A" Base Clear)
Relación de mezcla	3 Partes "A" + 1 Parte "B" (en volumen)
Viscosidad Copa Ford IV	50 – 70 segundos
Vida útil	6 - 8 horas
Sólidos en volumen	55% (cálculo teórico, valor promedio)
Punto de inflamación	25 °C (copa cerrada)
Sólidos en volumen	45 % (cálculo teórico según color)
Espesor seco recomendado	50 - 70 micrones
Rendimiento	7.50 m ² por litro por 60 micrones de espesor seco. Debe adicionarse la merma ocasionada por irregularidades
Colores	Según carta de colores
Brillo	Brillante
Número de manos	1 - 2.
Secado tacto	10 - 20 minutos
Secado duro	6 - 8 horas. El curado definitivo se alcanza después de transcurridos 7 días, no someter al producto a ninguna exigencia química o física antes de ese lapso. Se puede acelerar el secado con un horneo de 40 minutos a 65 °C.
Repintado mínimo	15 – 24 horas
Repintado máximo	48 horas. De no ser factible respetar este tiempo máximo de repintado lijar bien la superficie antes de aplicar la terminación
Solvente de limpieza y dilución	Diluyente para Poliuretano
Tiempo de almacenamiento	12 meses

SUSTRATO:

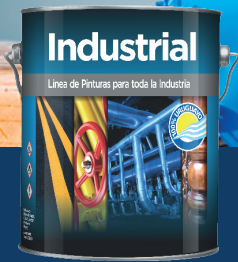
-Tratamiento previo : Se recomienda limpiar bien la superficie, eliminando bien los restos de grasas o polvo presentes.

APLICACIÓN:

Respetar la relación de mezcla indicada, homogeneizar y diluir de ser necesario, teniendo presente la vida útil de la mezcla para preparar sólo la cantidad a utilizar.

El aumento de la temperatura disminuye notablemente el tiempo de polimerización del recubrimiento.

Sistema a utilizar	Pincel/Rodillo	Sploete Airless	Soplete Convencional
Disolvente	0 a 5%	0 a 5%	20 a 30%
Orificio de pico		0,46 mm	2 mm
Presión de pico		15 Mpa	0,3 Mpa



Industrial

Esmalte Poliuretano Acrilico Base Blanca /Base Clear

PRIMEROS AUXILIOS:

- Ante contacto con piel lavar con abundante agua.
- Ante inhalación prolongada ventilar.
- Ante contacto con ojos lavar con abundante agua y efectuar consulta médica.
- Ante ingestión efectuar consulta médica.

Centro de Información y Asesoramiento Toxicológico (CIAT):
1722

Toxicología Laboral y Ambiental del Hospital de Clínicas:
24804000

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD:

Mantener fuera del alcance de los niños.

- Evitar su ingestión y la inhalación prolongada de los vapores.
- Evitar contacto con ojos, mucosas y prolongado con piel.
- Procurar adecuada ventilación durante la aplicación y secado.
- Utilizar elementos de protección personal (guantes, anteojos y protector respiratorio en caso de producir neblinas).
- INFLAMABLE. Evitar contacto con llamas, chispas o fuentes calóricas. Ante eventual fuego no extinguir con agua: usar extintores tipo BC (de CO₂, polvo químico o espuma). Controlar derrames con arena u otro absorbente apropiado

NOTA: los valores consignados de características físicas son a 20 ± 3°C y 70% H.R.A. salvo expresa aclaración

Los datos y recomendaciones detallados en esta FICHA TÉCNICA han sido repetidamente comprobados en nuestros LABORATORIOS y a través del uso. No obstante, no pueden ser considerados como especificaciones. Así mismo, no asumimos responsabilidad por el manejo y la aplicación del producto, dado que están fuera de nuestro control.

Pinturas del Plata, por lo tanto, no da a través de este BOLETÍN INFORMATIVO garantía alguna acerca de los efectos y resultados indeseados del producto, ni de accidentes o perjuicios que se deriven de su uso incorrecto.

**FABRICADO POR PINTURAS DEL PLATA S.A, CARLOS A. LOPEZ 6526.
TEL 00 598 2320 1111.
INDUSTRIA URUGUAY**